

Freigabe Oberbauschweißbetrieb

Der Oberbauschweißbetrieb: **BUG VERKEHRSBAU AG**

Landsberger Str. 265
12623 Berlin

erhält hiermit die Freigabe für Oberbauschweißarbeiten in Gleisen und Weichen der DB Netz AG für den **Geschwindigkeitsbereich > 160 km/h**

Nr.: 51 / 22.05.20 / 826.2050

für folgende Schweißverfahren:

- | | |
|---------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> AS-SkV | Aluminothermische Verbindungsschweißung mit kurzer Vorwärmung |
| AS-LSV | Aluminothermische Laschenlochverbindungsschweißung |
| AS-THR | Aluminothermische Auftragschweißung |
| E-V | Elektrische Verbindungsschweißung-Stabelektrode |
| <input checked="" type="checkbox"/> E-A | Elektrische Auftragschweißung-Stabelektrode |
| <input checked="" type="checkbox"/> MF-V | Metallfülldraht Verbindungsschweißung |
| MF-A | Metallfülldraht Auftragschweißung |

für die Isolierstoßfertigung:

- | | |
|----------------------------------------------------|------------------------------------------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> MT-Stoß | Isolierstahllaschenverbindung Bauart ET |
|----------------------------------------------------|------------------------------------------------|

Gültig bis: **31.05.2023**

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson: **Dimitri Shupletsov, SFI (OS)**

Anlage: Aufstellung der Personale die als SAP u. Oberbauschweißer freigegeben sind.

Leipzig, den 22.05.2020



I.NPF 121(S), i.A. Hänel
Der Beauftragte für
Oberbauschweißtechnik
bei der DB Netz AG

Anlage zur Freigabe Oberbauschweißbetrieb

Nr.: 51 / 22.05.20 / 826.2050

Der Oberbauschweißbetrieb: **BUG VERKEHRSBAU AG**

• Vertreter der verantwortlichen Schweißaufsichtsperson

Lfd. Nr.	Name, Vorname	BA Nr.	Qualifikation
2	Teuber, Olaf	20-095	Schweißmeister (Os)

• Weitere Schweißaufsichtspersonen

Lfd. Nr.	Name, Vorname	BA Nr.	Qualifikation
3	Ehnert, Mike	16-046	Schweißfachmann (OS)

• Oberbauschweißer Betriebsgleis

Lfd. Nr.	Name, Vorname	BA Nr.	Berechtigungen / Schweißverfahren
1	Akulinin, Maxim	19-934	AS-SkV, MT-Stoß
2	Bouhara, Abdelhadi	19-935	AS-SkV, MT-Stoß
3	Dumler, Andreas	20-408	AS-SkV, E-A, MF-V, MT-Stoß
4	Dumler, Gennadi	19-832	AS-SkV, MT-Stoß
5	Dumler, Yury	19-487	AS-SkV, MT-Stoß
6	Ehnert, Mike	16-046	AS-SkV, MT-Stoß
7	Haase, Phillip	20-260	AS-SkV, MT-Stoß
8	Hummel, Heiko	15-236	AS-SkV, E-A, MF-V, MT-Stoß
9	Illmer, Clemens Hajo	19-488	AS-SkV, MT-Stoß
10	Krautz, Matthias	19-486	AS-SkV, MT-Stoß
11	Rasuly, Gohlam Heidar	19-830	AS-SkV, MT-Stoß
12	Teuber, Olaf	20-095	AS-SkV, E-A, MF-V

Hinweis: Die Freigabe Nr. 36 / 04.07.18 / 826.2050 und die 10. Änderung Anlage vom 29.04.2020 werden damit ungültig.